

Herstellerbezogene Produktqualifikation

zur Fertigung von Produkten für Oberbaumaterial

Der Hersteller

Riecken Maschinenbau GmbH
Am Flugplatz 22
49565 Bramsche
Deutschland

ist für die Fertigungsverfahren zur Herstellung

in der Anlage
aufgeführten Produkte

nach TL 889.0025 (DBS 918 025); TL 889.0125 (DBS 918 125);
TL 889.0126 (DBS 918 126); TL 889.0280 (DBS 918 280); TL 889.0024 (DBS 918 024)
in

Bramsche

qualifiziert.

Verwendetes Herstellerzeichen:



Grundlagen der Qualifikation:

- Antrag auf Herstellerbezogenen Produktqualifikation vom 07.11.2023
- Prüfungen der Unterlagen vom 06.09.2023
- Regelmäßige RÜ 2021, 2022 und 2023

Geltungsdauer der Qualifikation: **16.10.2026**

Deutsche Bahn AG
Qualitätssicherung Beschaffung Infrastruktur

Berlin, 16.11.2023

i. V. _____
Thomas Müller

i. V. _____
Klaus-Peter Dittmar

Anlage zur HPQ Riecken Maschinenbau GmbH vom 16.11.2023

Strukturebene LgP	Bezeichnung
OBM3-3.11.2	Höhenausgleichsplatten (Metall)
OBM3-3.06.1	Klemmplatten (gewalzt)
OBM3-3.07.1	Rippenplatten (gewalzt)
OBM3-3.07.4	Klemnteile/Distanzstücke
OBM3-3.12	Spurhalter für Gleise
OBM4-4.6	Sicherungskappen
OBM4-4.7	Schwellenanker
OBM5-5.4.02	Wanderschutzelemente für Weichen
OBM5-5.4.03.1	Schienenstützen (Bockstützen)/Doppelstützwinkel/Stützböcke
OBM5-5.4.03.2	Zungenstützen/Stützknaggen (geschmiedet)
OBM5-5.4.03.3	Zungenstützen/Stützknaggen (gegossen)
OBM5-5.4.05.1	Gleitstuhlplatten/Zungenwurzelplatten (gewalzt, geschmiedet)
OBM5-5.4.05.3	Gleitstühle (Gleitplatten) (geschmiedet)
OBM5-5.4.06.1	Stützbockplatten (geschmiedet)
OBM5-5.4.07	Niederhalter
OBM5-5.4.08	Spannbuchsen
OBM5-5.4.09	Spitzengelenkplatten
OBM5-5.5.2	Muttern nach low
OBM5-5.6.1.3	Dauerverschlüsse
OBM5-5.6.1.4.3	Kloben mit Gewindebolzen
OBM5-5.6.1.4.6	Verschlussplatten
OBM7-7.1	Mechanische Bearbeitung von Oberbauteilen
OBM7-7.3	Schweißtechnische Herstellung von Oberbauteilen (außer Schienen)