

Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2023.0744.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Riecken Maschinenbau GmbH	
	Am Flugplatz 22 49565 Bramsche DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungs-klasse	EXC3 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode	
Werkstoffgruppe	1.2, 3.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Christoph Riecken, EWE	geb. am: 11.11.1964
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Ralf Barkau, IWS Bernd Riecken, IWS	geb. am: 01.07.1961 geb. am: 31.12.1963
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	30.08.2023	
Gültigkeitsdauer	08.07.2026	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 30.08.2023
Dräger



Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle